

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ESPECIFICACIONES	MÉTODO DE PRUEBA	RESULTADOS
Absorción de agua	ASTM C97 / C97M-18	$\leq 0.02 \%$
	BS EN 14617-1:2005	$\leq 0.02 \%$
Densidad aparente	ASTM C97 / C97M-18	2.1 – 2.3 g/cm ³
	BS EN 14617-1:2005	2.1 – 2.3 g/cm ³
Resistencia a la flexión	ASTM C880/C880M-18	Grano fino y medio: ≥ 55 MPa Grano grueso: ≥ 41 MPa
	BS EN 14617-2:2016	Grano fino y medio: > 60 MPa Grano grueso: > 40 MPa
Resistencia a la compresión	ASTM C170/C170M-17	En seco: ≥ 200 MPa
	BS EN 14617-15:2005	En seco: ≥ 185 MPa
Resistencia química	ASTM C650-04:2014	No afectado
	BS EN 14617-10:2012	Clase C4
Estabilidad dimensional	EN 14617-12:2012	Clase A
Resistencia a impactos	ASTM C1870-18	Caída de bola de 36 pulgadas: ≤ 0.25 pulgadas Caída de bola de 48 pulgadas: ≤ 0.27 pulgadas
	BS EN 14617-9:2005	> 4 J
Resistencia a la abrasión	ASTM C501-84:2015	Índice de desgaste abrasivo: $I_w \geq 179$
	BS EN 14617-4:2012	Volumen de la cuerda: $V \leq 165$ mm ³ Longitud de cuerda: $l \leq 27$ mm
Resistencia al choque térmico	ASTM C484-99:2014	Sin daños visibles después de 10 ciclos
	EN 14617-6:2012	Sin defectos visibles después de 20 ciclos Cambio en masa: $\leq 0.05 \%$ Cambio en la resistencia a la flexión: $- 8.4 \%$ ÷ 5.4%
Resistencia al congelamiento y descongelamiento	ASTM C1026-13:2018	Sin daños visibles después de 300 ciclos Pérdida de peso: $\leq 0.09 \%$
	EN 14617-5:2012	Sin daño obvio después de 25 ciclos $KM_{f25} = 93 \div 105 \%$
Dureza al rayado de Mohs	EN 101: 1991	≥ 6
Resistencia al deslizamiento	DIN 51130:2014	R9 en pulido suave 400
	ASTM C1028-07	Coeficiente estático de fricción - En seco: $0.7 \div 0.8$ (acabado pulido/pulido suave) - En húmedo: $0.5 \div 0.7$ (acabado pulido/pulido suave)
Resistencia microbiana	ASTM D6329-98	Clasificación 3: Resistente al crecimiento de moho
Resistencia a las manchas	ASTM C 1378-04:2014	Clase A (acabado pulido)
Combustión superficial	ASTM E84	Clase A